

ПЛИТОНИТ СУПЕРКАМИН ТЕРМОКЛАДКА ГЛИНЯНАЯ

**МАҲЛУЛИ УСТУВОР БА ГАРМӢ БАРОИ ЧИДАНИ ДЕВОРҲОИ БЕРУНИИ ТАНӢРҲО,
КАМИНҲО, ДУДБАРОЯКҲО ВА МАНҚАЛҲО АЗ ХИШТҲОИ ЛОӢӢ ДАР ДАРУН ВА
БЕРУНИ БИНОҲО**

- ☐ Дар асоси лойӢ
- ☐ Қобилияти ҳаёти омехта на камтар аз 2 шабонарӯз
- ☐ Чидани бенишастанӢ
- ☐ Набудани зарурияти намкунии хишт
- ☐ Барои корҳои беруна ва даруна

Ранг: хокистарӢ

Омехтаи хушки хиштчини устувор ба гармӢ дар асоси лойӢ. Барои чидани деворҳои берунаи танӢрҲо, каминҲо ва дудбароякҲо аз хиштҳои лойӢ дар дарун ва беруни биноҲо. Дорои технологии баланд ва чандирии баландкардашуда бо таъмини ҳаловат ва қулаи корҲо мебошад. Ба шарофати қобилияти нигоҳдории оби омехтаи маҳлул зарурияти намкунии хишт, бо сарфай вақт ва қудрати усто мавҷуд намебошад. Бо устувори баланд ба намӢ, ҳосилшавии тарқиш, набудани нишастан ҳангоми сӯзонидан фарқ дорад, ки натиҷаи бозътимол ва кафолати корҲоро аз ҳисоби нигоҳдории яклухтии чок таъмин мекунад. Қобилияти ҳаёти омехта на камтар ду шабонарӯз. Ғавсии тавсиядодашудаи чоки хиштчинӢ — 4-6 мм. Ғавсии максималии чоки хиштчинӢ — 15 мм.

Хароҷоти мавод

Миқдори маҳлули омода: 12,5-13,3 литр/20 кг омехтаи хушк.

Хароҷоти мавод ҳангоми ғавсии чок 5 мм – 0,36 кг/хишт (андоза 250x120x65), яъне 20 кг омехтаи хушк барои чидани 55 дона хишт таъин гардидааст.

Шартҳои гузаронидани корҲо

Ҳангоми гузаронидани корҲо ва дар давоми 7 шабонарӯз баъ аз анҷоми онҲо нигоҳдории ҳарорати ҳаво ва хиштҲоро бояд дар фосилаи аз +5°C то +30°C таъмин намуд. Ҳарорати омехтаи маҳлул дар ҷараёни гузаронидани корҲо – аз +10° C то +30° C.

Омодакунии асос

Сатҳи хиштҲо бояд хушк бошад. Қобилияти баланди нигоҳдории намии омехта барои пешгирии зарурияти намноккунии хиштҲо имкон медиҳад. КорҲо бояд дар сатҳи хушки аз ифлосӢ, чанг, равғанҲо, ҷарбуҲо, ҳамаи намудҳои рангҲо, маҳлули лойӢ ва сементӢ тозакардашуда гузаронида шаванд. Хишт бояд хуб сӯзонид шуда бошад, тарқишҲо, чуқуриҲо, сангҳои часпида ва маводҳои дигари бегона надошта бошад; бояд шакли дуруст дошта бошад, ҳангоми задан садои ҷарангосӢ ва тоза диҳад.

Омодакунии омехтаи маҳлул

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшокӢ истифода баред. Таносуб ҳангоми аралашкуни: ба 1 кг омехтаи хушки ширеҷӢ 0,14-0,18 л об (2,8-3,6 л ба 20 кг) талаб карда мешавад. Омехтаи хушкро ба миқдори пешакӢ ченкардашудаи об резед ва дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӢ ё ки пармаи барқӢ бо мулҳақа бо суръати даврзанӢ на беш аз 600 гардиш/дақиқа то гирифта шудани консистенсияи яхела омехта кунед. То таҳшин шудани омехтаи маҳлул 10 дақиқа интизор шуда, тақрибан омехта кунед.

Ҳангоми омехтакунии такрорӣ илова кардани об то қимати максималии таносуби дар боло нишондодашуда иҷозат дода мешавад. Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулии омода на бештар аз 2 шабонарӯз. Баъд аз анҷоми рӯзи корӣ пӯшидани омехтаи омехтакардашуда бо ҳалтаи зич ё ки сарпӯш пӯшидан муҳим аст. Дар оғози корҳо дар рӯзи дигар дар ҳолати ғавсшавии омехта камтар об илова карда, бодикқат омехта кунед.

Тартиби кор

Барои офаридани сохтори монолитӣ ва мустаҳками девор, хиштчиниро бо пӯшидани чокҳои амудӣ дар қаторҳои ҳамсоя аз ҳисоби ғеҷиши онҳо ба ним ё ки чоряк хишт бояд иҷро кард. Пеш аз ҷобачокунии ҳар як қатор гузаронидани гузоштани хишт бе маҳлул («хушк») бояд иҷро карда шавад. Маҳлули хиштчинӣ аз рӯи майдони баробар ба ҳамвории хишт ҷобачо ва баробар карда мешавад. Ба маҳлули молидашуда хишт ҷобачо карда шуда, бо пахшкунии даст ё ки задан бо дастаки андова баробар карда мешавад. Ҳангоми ҷобачокунии хишти дар қатор навбатӣ меомада ба қисми канори он инчунин маҳлул молидан зарур аст. Дар вақти хиштчинӣ, сатҳҳои дарунӣ ва берунии деворҳоро аз маҳлули аз чокҳо баромадаро то офаридани сатҳи силлиқ тоза мекунанд, сатҳҳои дохилиро бошад, иловатан бо ҷуткаи таркунанда ё ки латтаи тар пок мекунанд. Ҳангоми чидани хиштҳо уфуқии ҳар як қатор ва ҳамвории чинишро (набудани баромаданҳо ё ки качихоро) аз ҳама тараф тафтиш кардан лозим аст. Чокҳои уфуқӣ ва амудӣ бояд бо маҳлул пурра пур карда шаванд. Фосила байни сӯзишворидон аз хишти тобовар ба гармӣ ва девори беруна аз хишти лойӣ иҷрошавандаро риоя кардан лозим аст.

Хушконидани танӯр

Пеш аз оғози истифодабарӣ, сохторро бо роҳи табиӣ ё ки сунъӣ бояд хушк кард. Ҳангоми хушконидани табиӣ тиреза ва дарҳо дар биное, ки сохторҳо қарор доранд, бояд шабу рӯз кушода бошанд, бо шартӣ набудани бодғар. Ҳамаи дарчаҳои ҳезумандозӣ ва ҳаводаро бояд кушода бошанд. Ба чунин хушккунӣ ~7-10 рӯз лозим аст. Ҳангоми хушконидани сунъӣ сохтор давра ба давра бо сӯзишвории хушк бо мунтазам зиёдкунии миқдори он гарм карда мешавад. Пеш аз гармкунии якум дудбароро бо сӯхтани коғаз, қаҳ ё ки параҳа гарм кардан лозим аст. Аввал танӯр ду маротиба дар як шабонарӯз на беш аз 60-90 дақиқа бо миқдори ками сӯзишворӣ ҳангоми кушод будани дарчаҳои ҳаводаро ва ҳезумгузорӣ гарм карда мешавад. Баъдан ҳамаи рӯза миқдори сӯзишворӣ зиёд карда мешавад, ҳамзамон ҳарорати сатҳи берунаи танӯр набояд аз +50°C бештар бошад. Хушккунӣ ба анҷом расида ҳисобида мешавад, вақте ки дар сатҳи танӯр пайдо шшудани доғҳои хом, дар ҳаводарояк — пайҳои конденсат қатъ мегардад.

Истифодабарии танӯр

Аз ҳад зиёд гарм шудани сатҳи берунаи хиштчинии беруна дар чараёни истифодабарии танӯр ё ки камин ба ҳосилшавии тарқишҳо дар хишти чидашуда ва маводи рӯйкашкунӣ, сабаби сӯхтан ҳангоми расидан оварда расонида метавонад.

Диққат

Ҳангоми иҷроиши корҳо ба талаботи СП 7.13130.2013 риоя кардан лозим аст. Ба расиши маҳлул ба маснуоти филизӣ роҳ надихед. Чоки ҳароратӣ бояд на камтар аз 5 мм-ро ташкил диҳад. Танӯр, камин, кубур набояд бо сохтори сохтмони хона саҳт мустаҳкам карда шуда бошанд. Иҷроиши корҳо оид ба чидани хиштҳои танӯрҳо бо усули яхкунонӣ, инчунин истифодабарии хишт ва маҳлули сард иҷозат дода намешавад. Тавсифномаҳои нишондодашуда ҳангоми ҳарорати муҳити атроф $20 \pm 2^\circ\text{C}$, намнокии нисбии ҳаво $60 \pm 10\%$ эътибор доранд. Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастурамалҳо оид ба бурдани корҳои ҷамъиятӣ ва техникаи беҳатарӣ дар сохтмон дастур бояд гирифт. Ҳангоми зарурияти таъмири банъдинаи чокҳои хиштчинӣ аз ПЛИТОНИТ СуперКамин ТермоРемонт истифода баред.

Дар чараёни гузаронидани корҳо омехтаи маҳлулиро давра ба давра омехта кардан тавсия дода мешавад. Иловакунии иловагии об ба омехтаи маҳлулӣ омода манъ аст.

Чораҳои эҳтиёт

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст. Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо, айнакҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред. Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед. АЗ КҶДАКОН ЭҲТИЁТ КУНЕД!

Шартҳои кашонидан ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушк дар шароити таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокӣ нигоҳ дошта шаванд. Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол бо риояи шартҳои ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ.

Таркиб

Лойи каолинӣ, пуркунандаи устувор ба гармӣ, омехтакунандаи минералӣ, иловаҳои модификатсиякунанда.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи шартҳои техникӣ ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеъмолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбиниғардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқият аз вазни ҳолис тибқи СтД 8.579-2019.

Маҳсулот барои истифодабарӣ дар ҳамаи намудҳои сохтмони граждани (Аэфф<370 Бк/кг; I дараҷаи маводҳо аз рӯи СанПиН 2.6.1.2523-09 (НРБ 99/2009)» иҷозат дода шудааст.

Тавсифномаи техникӣ

Фраксияи максималии пуркунанда, мм	2,5 мм
Микдори об –ба 1 кг –ба 20 кг	0,14-0,18 л 2,8-3,6 л
Хароҷоти мавод	20 кг ~ 50-55 хиштҳо (ҳангоми ғавсии қабат 5 мм)
Қобилияти ҳаёти омехтаи маҳлулӣ баъд аз 24 с., на камтар аз баъд аз 48 с., на камтар аз	110 мм 110 мм
Мустаҳкамии маҳлул ҳангоми фишор дар синну соли лоиҳавӣ, на кам аз	2,5 МПа
Мустаҳкамии бақияи маҳлул ҳангоми фишурдан, на кам аз	1,5 МПа
Ҳарорати максималии истифодабарӣ, на беш аз	+400 °C
Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулии омода на камтар аз	48 соат
Тамғаи маҳдуд аз рӯи тобоварӣ ба сармо	F35

Маслиҳатҳои муҳим

Маслиҳатҳо ва тавсияҳо дар бораи он, ки чӣ тавр танӯрро бо дастони худ сохтан мумкин аст, дар сомонаи нави мо www.Superkamin.ru ёфта метавонед. Дар ин ҷо лоиҳаҳои танӯрҳо ва каминҳо ҷамъоварӣ ва интишор карда мешаванд. Тартибгузори танӯр барои ҳар як қатори хиштчинӣ пешкаш шудаанд. Шумо танӯрро бо дастони худ, бо истифода аз дастурамали муфассал ва нақшаҳои касбии Печных дел мастеров сохта метавонед. Бо ёрии маҳсулоти хатти PLITONIT СуперКамин шумо танӯри барбекю, танӯр барои ҳаммом, танӯри шведка, танӯри зери дег, камин, танӯри зери манқал ва намудҳои дигари танӯрҳоро сохта метавонед.

Агар ба Шумо лойи андова барои танӯр ё ки лойи андоваи камин лозим бошад, аз PLITONIT СуперКамин ТермоШтукатурка истифода баред. Барои рӯйкашкунӣ танӯр ё ки камин аз ширеҷи барои лавҳаҳои PLITONIT СуперКамин ТермоКлей истифода баред.